

NG REJECT CONVEYOR – CE

- Esta unidad se utiliza para separar automáticamente las placas buenas y las placas malas mientras permite la inspección visual de PCB malas sin ninguna interrupción en el flujo de la placa buena. Puede funcionar con cualquier equipo tipo AOI, SPI.
- Control de programa PLC Mitsubishi
- Panel de operación de pantalla táctil
- Modo de paso, inspección, modo de rechazo NG seleccionable
- Ajuste del ancho del transportador mediante manivela.
- Posición de parada de PCB central
- Diseño de fondo pesado para evitar desalineamiento de equipo.
- El motor del transportador se utiliza con motor paso a paso
- Capacidad total de existencias de 5 PCB malas.
- Compatible con SMEMA

