

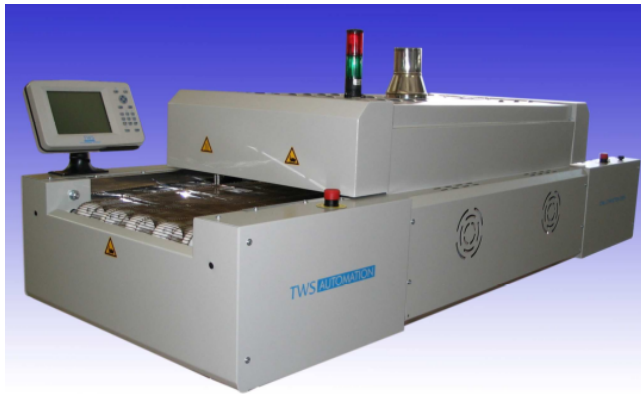
## REFLOW OVEN TWS1150

El TWS 1150 es un horno de convección de aire forzado con 2 zonas de calentamiento capaz de soldar tableros de hasta 400 mm anchura. El rendimiento se ha incrementado gracias al nuevo material y al nuevo sistema de aislamiento motorizado.

Este horno garantiza muy buenas prestaciones, un perfil de soldadura ideal, bajo consumo de energía, alta productividad y fácil de usar. Con el horno funcionando a solo 50 grados por encima de la temperatura de reflujo, permite que las tablas permanezcan en el horno por más tiempo, sin causar choque térmico. Por esta razón, la ventana del proceso se incrementa, lo que hace que la creación de perfiles sea mucho más fácil y una variedad más amplia de placas para soldar con poco ajuste en el perfil.

La zona de enfriamiento está optimizada para bajar la temperatura al nivel requerido sin causar calor no deseado golpes ya sea para unir soldaduras o componentes. La temperatura del aire es controlada por un termopar tipo K colocado en cada zona. La posibilidad de ajustar de forma independiente la temperatura en cada zona le permite obtener varios perfiles de temperatura diferentes, para cumplir con los requisitos más exigentes. La computadora de control almacenará hasta 14 perfiles, que se pueden descargar rápidamente desde la página de Archivo.

Las unidades de calefacción están controladas por un sistema "PID" con Técnica de "disparo en ráfaga", para supresión de EMI. El algoritmo "PID" garantiza un ajuste de temperatura más rápido de las dos zonas



La pantalla LCD controla constantemente los parámetros principales del horno.

- Punto de ajuste de temperatura, para cada zona de calentamiento
- Temperatura real, para cada zona de calentamiento.
- Punto de ajuste de la velocidad de la correa
- Velocidad real del transportador / correa. En caso de corte de energía, una batería de almohadilla asegura el transporte de las placas fuera de túnel.

### Especificaciones Tecnicas para Sin Plomo:

- Ancho de la cinta transportadora: 400 mm
- Velocidad del transportador mm / minuto: Mín 75; Máx. 500
- Diferencial de temperatura máxima entre zonas adyacentes: 110 °
- Consumo de energía máximo: 7 kW
- Zonas de calentamiento: 2
- Fuente de alimentación: 230 voltios o 400 voltios
- Peso neto: 167 Kg
- Peso bruto: 230 \_\_\_\_\_
- Altura del transportador: ajustable de 37 "a 38"
- Altura máxima del componente: 35 mm
- Temperatura máx. ajustes: 300 ° C (zona1); 350 ° C (zona 2)
- Consumo de energía promedio: 3 kW
- Zona de enfriamiento: 1
- Dimensiones: 800x2000x600 mm. (Profundidad x Ancho x Altura)
- Embalaje: 880x2050x900 mm. (Profundidad x ancho x altura)